

Informacja dla prasy

Karlsruhe/Niemcy, 12.08.2021

Romaco na targach Taropak 2021

Kompleksowy, zrównoważony rozwój

Kompaktowa linia blistrowa Unity 300 Romaco Noack spełnia wszystkie wymagania zrównoważonej produkcji farmaceutycznej. Różnorodne innowacyjne działania projektowe zapewniają optymalne pod kątem efektywności energetycznej procesy pakowania i znacząco poprawiają bilans klimatyczny użytkowników tych unikalnych nowoczesnych technologii.

Romaco Noack podczas tegorocznych targów Taropak prezentuje najnowszą, neutralną dla klimatu linię blistrową do zastosowania w przemyśle farmaceutycznym. Unity 300 została specjalnie zaprojektowana na potrzeby segmentu niskiej i średniej wydajności, w myśl zasady „unikanie kosztów jest lepsze niż ich redukcja”. Romaco zapewnia swoim klientom dostęp do bardziej zrównoważonej produkcji. Po raz pierwszy jednotorowa linia blistrowa została wyposażona w inteligentny monitor zrównoważonego rozwoju, który stale nadzoruje zużycie energii i powietrza przez maszynę. Dzięki inteligentnym funkcjom czuwania następuje znaczne obniżenie obciążenia podstawowego linii podczas przestojów, bez negatywnych skutków na OEE (Overall Equipment Effectiveness - skuteczność całej instalacji).

Efektywny energetycznie projekt instalacji

Przy długości poniżej ośmiu metrów linia blistrowa została skonstruowana w sposób wyjątkowo ergonomiczny, co znacząco zmniejsza jej ślad ekologiczny. Dotyczy to zwłaszcza pomieszczeń czystych dla opakowań pierwotnych, gdzie emisję CO₂ można w ukierunkowany sposób zredukować poprzez oszczędność miejsca. Kompaktową konstrukcję Unity 300 można osiągnąć np. poprzez uchylny magazynek IPC, oferujący dobry dostęp do umieszczonego za nim wykrojnika. Opcjonalnie we wnętrzu maszyny można ułożyć również rolkę folii formowanej. Monoblock uzyskuje maksymalną wydajność na poziomie 300 blisterów i –

odpowiednio 200 lub 300 kartoników składanych na minutę. Ze względu na duży zakres formatów Unity 300 nadaje się do bardzo szerokiego spektrum zastosowań i wypełnia tym samym istotne wymagania sektora usług opakowaniowych.

Zintegrowany transfer blistrów z maszyny walcująco-sklejającej do pracującej w trybie ciągłym kartoniarki realizowany jest przez efektywne energetycznie koło indeksujące, zdejmujące wytłoczone blistry z góry i przekazujące je bezpośrednio do kartoniarki. Jednocześnie ssawki próżniowe podajnika karuzelowego aktywowane są zawsze tylko wtedy, gdy transportują blister. Dodatkowo zastosowanie szyb ochronnych z pleksi, pochodzącego w 100 procentach z recyklingu, wywiera pozytywny wpływ na bilans CO₂ linii blistrów. Na życzenie klienta Unity 300 dostępna jest w wersji neutralnej dla klimatu. Łączna emisja ekwiwalentów CO₂ podczas produkcji linii sięga 68 ton, które kompensowane są w standardzie złotym poprzez zakup certyfikatu klimatycznego.

Poprzez trzyletnią rękojmię na wszystkie części zamienne Romaco podkreśla swoje wysokie wymagania co do jakości linii blistrów Unity 300. Ponadto producent zobowiązuje się, zgodnie z ideą gospodarki obiegu zamkniętego, odebrać maszynę na koniec okresu eksploatacji.

Maszynę można oglądać w dniach od 04 do 06 października 2021 podczas targów Taropak w Poznaniu.

Więcej informacji o Romaco można uzyskać poprzez naszą stronę internetową i kanały społecznościowe: www.romaco.com – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)

Romaco Group

Romaco jest wiodącym na świecie dostawcą techniki procesowej i opakowaniowej, wyspecjalizowanym w obróbce produktów wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym. Maszyny, linie i kompleksowe rozwiązania producenta wykorzystywane są do produkcji i opakowań proszków, granulatów, pelletów, tabletek, kapsułek, zastrzyków i wyrobów medycznych. Ponadto przedsiębiorstwo obsługuje branżę spożywczą i chemiczną. Romaco wprowadza swoje technologie w zrównoważoną produkcję i systematyczne obniżanie emisji CO₂.

Romaco Group z siedzibą w Karlsruhe (Niemcy) należy do grupy przedsiębiorstw Truking, globalnego koncernu technologicznego z siedzibą w Changsha (Chiny).

Główną kompetencją TruKing jest obsługa i pakowanie farmaceutycznych substancji płynnych.

Romaco funkcjonuje na globalnym rynku dzięki pięciu zakładom w Europie i siedmiu uznanym markom produktów. Noack i Siebler (Karlsruhe, Niemcy) dostarczają maszyny do blistrów, zgrzewania i napełniania fiolek. Oferta Macofar i Promatic (Bologna, Włochy) obejmuje technologie do sterylnego i niesterylnego pakowania proszków i płynów oraz kartoniarki, systemy track & trace oraz kartoniarki zbiorcze. Kilian (Kolonia, Niemcy) jest wiodącym producentem pras do tabletek. Obszarem specjalizacji Innojet (Steinen, Niemcy) jest granulowanie i powlekanie partykuł substancji stałych. Tecpharm (Barcelona, Hiszpania) udostępnia technologie powlekania tabletek.

Ponad 800 wysoko wykwalifikowanych i kreatywnych pracowników Romaco pracuje nad opracowaniem technologii jutra i nieustannie wprawia w ruch procesy usprawnień. Obejmujące różnorodne marki rozwiązania systemowe Romaco Group oferowane są przez osiem oddziałów sprzedażowo-serwisowych i dostarczane przez rozwiniętą sieć agentów na całym świecie. Aktualnie w użytkowaniu jest ponad 12 000 maszyn Romaco w ponad 180 krajach.

Do informacji prasowej dołączono następujące ilustracje:

1. Linia blistrowa Unity 300 firmy Romaco Noack o niskiej i średniej wydajności

Unity-300_Noack_Romaco.jpg



2. Sustainability Enabler Romaco

Sustainability-Enabler_Romaco.jpg



Dane kontaktowe

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Niemcy
Tel. +49 (0)721 4804 0
E-mail susanne.silva@romaco.com

Kontakt dla mediów

Micha L. Harris
Senior PR Consultant
Carta GmbH
Iggelheimer Str. 26
67346 Speyer
Niemcy
Tel. +49 (0) 6232 100 111 20
E-mail harris@carta.eu